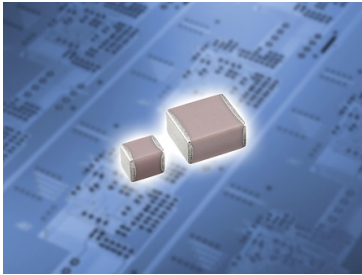


# 车载温度补偿用COG・NP0特性高耐压系列产品 在额定电压1000V下实现了业界最高的静电容量



- 在温度补偿用积层陶瓷电容器中，实现了额定电压1000V下的业界最高静电容量范围（1nF~33nF）
- 在EIA规格中静电容量的温度变化最小的COG特性，NP0特性  
COG特性在-55~125°C的范围内，变化量仅为0.3%以内
- 符合AEC-Q200标准

TDK株式会社（社长：上釜 健宏）开发出了温度补偿用COG、NP0特性的额定电压1000V的车载积层陶瓷电容器新系列产品，并在该额定电压下实现了业界最高的静电容量范围（1nF~33nF）。

近年来，随着电动汽车和混合动力汽车的普及，电子化的发展和高密度安装所带来的电子元件小型化、大容量化、高耐压化，使得车用电子元件的市场需求不断增长。TDK为了应对这一市场需求，将我们所擅长的电介质材料细微化、高分散化技术，与电介质陶瓷片的薄层化与多层化技术相结合，从而扩大了静电容量，同时还满足了车载产品所要求的高可靠性。此次，我们实现了全新的、在额定电压1000V下拥有业界最高静电容量范围（1nF~33nF）的温度补偿用COG、NP0特性系列产品（3.2×2.5mm, 5.7×5.0mm），使我们能够应对更高的市场需求。

本系列产品的温度特性为COG特性（温度范围：-55~125°C，温度系数：0±30ppm/°C以内）以及NP0特性（温度范围：-55~150°C，温度系数：0±30ppm/°C以内），静电容量几乎不受电压、温度、以及时间的影响，使得产品可以保证设计输出。

其次，因其交流电的能量损失和发热极小，随着预计今后市场将不断扩大的电动汽车、混合动力等的非接触式供电单元以及DC-DC转换器、车载充电器等将大幅度地节省空间，该产品有可能将被广泛采用。

再次，该产品符合AEC-Q200标准，除了汽车的引擎室等车载用途，还能广泛应用于生产机械的各种电路（时间常数电路、滤波电路、谐振电路、振荡电路、缓冲电路）等需要较高可靠性的用途，此外，通过额定电压、静电容量的提高，其使用范围将会进一步扩大。

※截止到2016年3月，TDK调查

## 主要应用

- 电动汽车、混合动力等非接触式供电单元、DC-DC转换器、车载充电器等

## 主要特点和优势

- 温度特性为COG特性（温度范围：-55~125°C，温度系数：0±30ppm/°C以内）以及NP0特性（温度范围：-55~150°C，温度系数：0±30ppm/°C以内）。静电容量几乎不受电压、温度以及时间的影响，使得产品可以保证设计输出
- 在额定电压1000V下实现业界最高的静电容量范围（1nF~33nF）
- 符合AEC-Q200标准

## 主要数据

产品系列	外形尺寸 (L×W)	温度特性	额定电压	静电容量
CGA6 (EIA 1210)	3.2×2.5mm	COG*	1000V	1nF~22nF
CGA9 (EIA 2220)	5.7×5.0mm	COG* / NP0**	1000V	10nF~33nF

\*COG: 温度范围: -55~125°C, 温度系数为0±30ppm/°C以内

\*\*NP0: 温度范围: -55~150°C, 温度系数为0±30ppm/°C以内